Enero 2016

¿Por qué no vemos los peligros?

RIESGO CON FUENTES DE ENERGIA

A nivel mundial decenas de trabajadores de la construcción mueren y muchos mas resultan lesionados anualmente por no haber apagado el equipo, y por no haber desconectado el sistema de energía.

Los trabajadores están expuestos a golpes, amputaciones u otro tipo de lesiones.

ES NECESARIO QUE USTED ¡PiENSE! **ANTES DE ACTUAR.**

¡PiENSE!

P ARE: ¿Tiene la experencia y conocimiento de la fuente de energia que va a intervenir?

¿Es idoneo y conoce el procedimiento de bloqueo de energia, está preparado, listo y autorizado?

¡PiENSE!

I DENTIFIQUE peligros:

Identifique los tipos de energia involucrados y peligros potenciales.

Orden y aseo pobre.

Documente todos los puntos de aislamiento.

¡PiENSE!

E VALUE posibles daños:

Lesiones por contacto con energia en movimiento o almacenada.

Fuga y derrame de sustancias nocivas e inflamables.

N ECESITA controlar riesgos:

Determine el método apropiado de bloqueo para el trabajo a realizar, por ejemplo: bloqueo directo, multi bloqueo o aislamiento Lockbox.

Todos los involucrados informados, controles puestos.

Cambios gestionados?

S EGURIDAD PRIMERO

Utilizar cualquier equipo específico e instrucciones de aislamiento que pueden estar disponibles para ayudar en el proceso de bloqueo.
Las deficiencias observadas en las instrucciones de trabajo deben ser comunicados a su supervisor.

De haber desviación del procedimiento, detenerse e informar al supervisor.

E JECUTE CORRECTAMENTE

Llevar a cabo las tareas necesarias después de completar un Análisis de Riesgos de Trabajo.

Supervisar el área de trabajo para los nuevos peligros introducidos y agregar controles según sea necesario

Ningún trabajo es tan importante que no se pueda realizar con seguridad

FIRST QUANTUM University

Contenido:

PIENSE, Riesgo con fuentes de Energía.

LOTO Bloqueo y Etiquetado

FQM Universidad Noticias

Estadísticas de Seguridad

Minera Panamá
PORQUE ES IMPORTANTE HACERLO BIEN
www.minerapanama.com

1. **Identifique las fuentes de energía.** Documente todos los puntos para aislar en una lista tabulada.
2. **Comunique a las partes interesadas** Notifique a todas las personas que puedan ser afectadas para garantizar su seguridad.
3. **Aisle y asegure.** Cierre los puntos de aislamiento primarios y secunsdrios.
4. **Etiquetado y bloqueado.** Determine el método apropiado.
5. **Verifique aislamiento.** Asegure que todas las fuentes de energía estén efectivamente aisladas.
6. **Inicie el trabajo.** Realice las tareas necesarias después de completar su Análisis de Trabajo Seguro.
7. **Termine el trabajo.** Complete todas las tareas que se requirieron para aislar.
8. **Verifique el trabajo.** Coloque toda la protección removida, retire material y las herramientas que no pertenecen.
9. **Limpie el área.** Tenga el área con buen orden y aseo en preparación de poner el equipo en servicio.
10. **Remoción del bloqueo y etiquetado.** Cada individuo debe remover solo su dispositivo LOTO.
11. **Restaure la energía.** Comunique que la energía será restaurada a los supervisores, personal que labora en la zona, etc.
12. **Verifique la operación.** Comunique el fin del aislamiento y que se va a restaurar el equipo de acuerdo con el proceso de notificación del sitio.

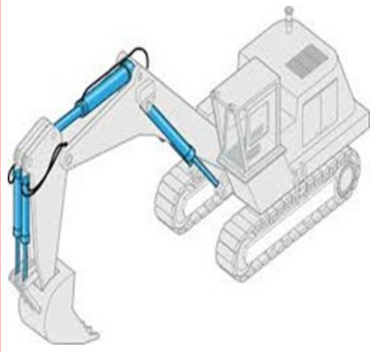
Bloqueo y etiquetado o LOTO es un procedimiento de seguridad que se utiliza para asegurar que las máquinas peligrosas estén debidamente apagadas y que no son capaces de ser puestas en marcha de nuevo antes de la finalización de trabajos de mantenimiento o reparación. Se requiere que las fuentes de energía peligrosas puedan "aislarse y que sean inoperantes" antes de que se comience a trabajar en el equipo. Las fuentes de energía se aíslan luego se cierran y se coloca una etiqueta en la cerradura con la identificación del trabajador que la ha colocado. El trabajador entonces debe tener la llave de la cerradura para asegurar que sólo él o ella pueda arrancar la máquina. Esto evitará el arranque accidental de una máquina mientras está en un estado peligroso o mientras que un trabajador esté en contacto directo con la máquina. Cuando dos o más trabajadores estén trabajando en diferentes partes de un sistema global más grande, el dispositivo de bloqueo de salida se fija primero con una abrazadera tipo tijeras plegables que tiene varios agujeros para candados capaces de mantenerla cerrada. Cada trabajador aplicará su propio candado a la abrazadera. El dispositivo bloqueado no se puede activar hasta que todos los trabajadores hayan completado su parte del proyecto y hayan quitado su candado de la abrazadera.

Un candado seleccionado por color, forma o tamaño (por ejemplo candado rojo) se utiliza para designar como un dispositivo de seguridad estandarizado, para bloquear y asegurar una energía peligrosa. No debe haber dos llaves o cerraduras iguales. El candado ni la etiqueta deben ser removidas por otra persona que no haya sido el que la instaló a menos que la remoción se realice bajo la directriz del supervisor. Para esta remoción se debió desarrollar un procedimiento con entrenamiento, documentado e incorporado en el programa de control de energía peligrosa. La maquinaria moderna puede contener muchos riesgos para los trabajadores, los ejemplos de los **riesgos más comunes** son: electricidad, hidráulica, neumática, de gas, flujo, térmico, la gravedad, la cinemática, radiación, etc. La desconexión o el hacer seguro el equipo que consiste en la eliminación de todas las fuentes de energía se conoce como el **aislamiento**. Las medidas necesarias para aislar equipos a menudo se documentan en un procedimiento de aislamiento o en un procedimiento de bloqueo y etiquetado. El **procedimiento de aislamiento** por lo general incluye las siguientes tareas: anunciar el apagado, identificar las fuentes de energía, aislar las fuentes de energía, bloquear y etiquetar las fuentes de energía, y probar que el aislamiento del equipo fue eficaz

La Universidad First Quantum está disponible 24/7. Con solo tener acceso a Wi-Fi, se puede disponer del contenido mediante computadoras o teléfonos inteligentes. Invierta 30 minutos diarios en su carrera y en su futuro. Contacte a Deon Theron o por su correo electrónico, Deon.Theron@fqml.com, o al celular 6576-6881 si usted le gustaría registrarse o si tiene alguna pregunta al respecto.

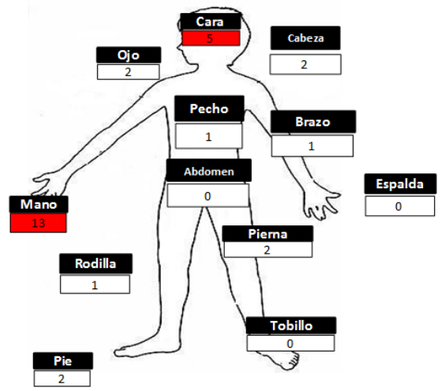
En la foto: ¿Próximo Gerente General? Cuando usted quiere llevar sus abilidades al siguiente nivel, la nueva universidad tiene todas las respuestas.

El bloquear y etiquetar un punto de aislamiento le permite a otras personas saber que no deben de-aislar el dispositivo. Para enfatizar el último paso mencionado arriba, además de los otros, todo el proceso puede ser referido como bloqueo, etiquetado y el tratar, es decir, tratar de encender o arrancar el equipo aislado. El LOTO debe ser instalado a la vista en los equipos en reparación. La desconexión de seguridad garantiza que el equipo pueda ser aislado y que hay menos posibilidad de que alguien trate de conectar la alimentación de nuevo al ver que se está realizando un trabajo. Estas desconexiones de seguridad suelen tener múltiples lugares para bloqueos por lo que más de una persona pudiera trabajar en el equipo de manera segura. Fabricantes de seguridad modernos ofrecen una gama de dispositivos de aislamiento específicamente diseñados para adaptarse a diferentes interruptores, válvulas y actuadores. Por ejemplo, la mayoría de los interruptores modernos tienen disponible un pequeño candado adjunto para evitar activación. Para otros tipos de puntos de aislamiento, tales como válvulas de bola o de compuerta, se usan piezas de plástico que, o bien se ajustan contra la tubería y evitan movimiento o por dispositivos estilo almeja, que rodean por completo a la válvula y evitan su manipulación. Una característica común de estos dispositivos es por su color brillante, por lo general de color rojo para aumentar la visibilidad y permitir que los trabajadores puedan ver fácilmente si hay aislamiento. Además, los dispositivos suelen ser de un diseño y construcción suficientemente robusto para evitar que sea eliminado o removido con fuerza moderada. Es decir que un dispositivo de aislamiento no tiene que resistir a una sierra de cadena, pero si de que un operador lo quite con su fuerza, sería inmediatamente visible si ha sido manipulado. Para proteger a uno o más disyuntores en un panel eléctrico, se puede usar un dispositivo de etiquetado de bloqueo llamado Panel de Bloqueo. Mantiene la puerta del panel cerrado y evita que la cubierta del panel sea removida. Los interruptores de circuito se mantienen en la posición de cerrado o apagado, mientras que el trabajo eléctrico se realiza. **Sólo la persona** que efectuó LOTO o etiquetó el dispositivo es la que puede remover el LOTO o remover la etiqueta. La etiqueta debe tener una identificación que muestra el nombre de la persona que realizó el bloqueo y el etiquetado. **Las cinco reglas de oro de seguridad** antes de trabajar en un equipo eléctrico consta de los siguientes cinco pasos: desconectar por completo, asegurar contra la re-conexión, comprobar que la instalación está muerta, llevar a cabo la puesta a tierra y con cortocircuito y proporcionar protección contra las partes vivas adyacentes. Algunos tipos específicos de maquinarias contienen requisitos des-energización en los interruptores para que esté "abierto y bloqueado en la posición de abierta" antes de que se realice el mantenimiento preventivo de grúas puentes y pórtico.

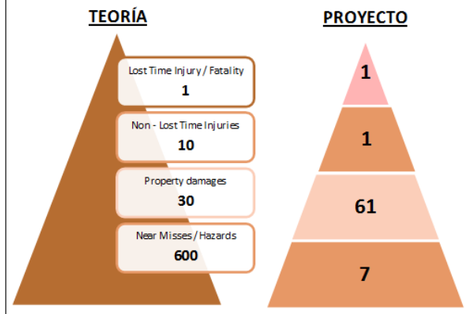


ESTADÍSTICAS DE SEGURIDAD

Clasificación de lesiones según parte del cuerpo afectado para el mes corriente



Comparación a la Pirámide de Frank Bird para el mes corriente



LA SEGURIDAD ES NUESTRA PRIORIDAD PERO ES SU RESPONSABILIDAD

INCIDENT CLASIFICATION / CLASIFICACIÓN DE INCIDENTES

FA: First Aid / Primeros Auxilios
MT: Medical Treatment / Tratamiento Médico
LTI: Lost Time Incident / Tiempo Perdido
MD: Material Damage / Daño Material
ED: Equipment Damage / Daño a Equipos
VD: Vehicle Damage / Daño a vehículos
NM: Near Miss / Casi Pérdidas

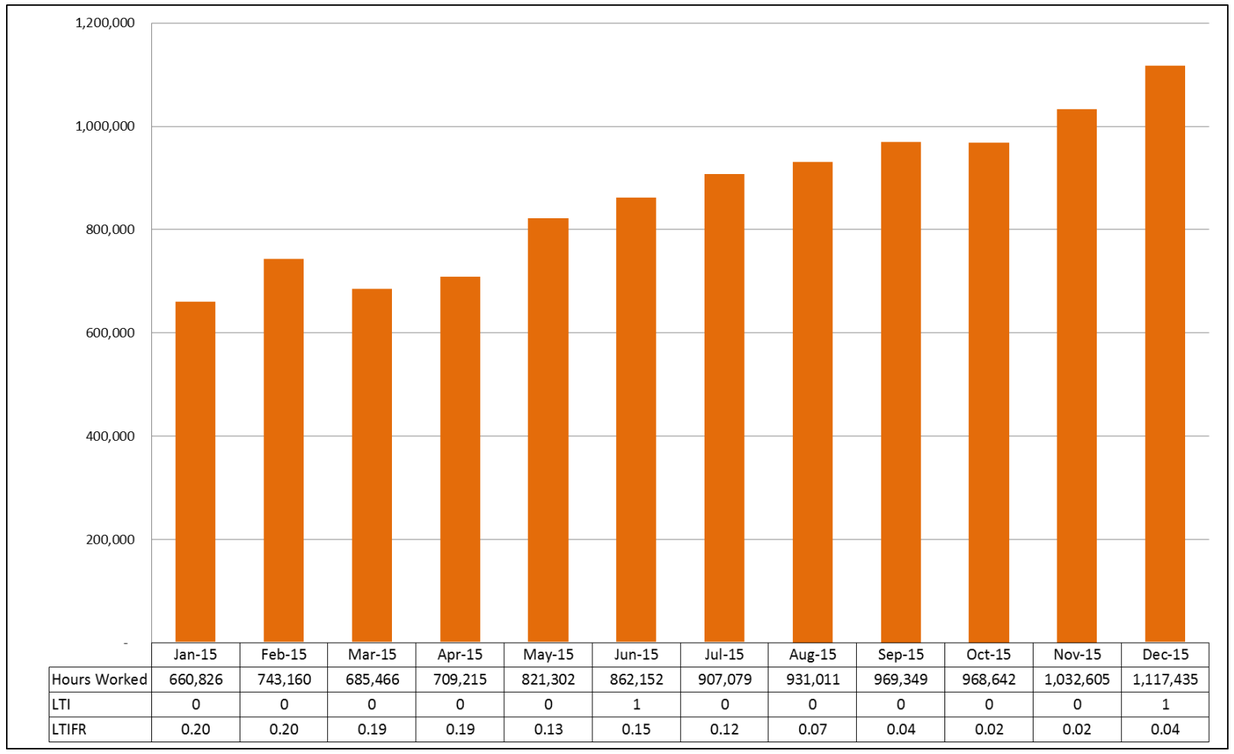
Comentarios

La prevención de lesiones de mano y cabeza continúa con prioridad.

8 Días sin accidentes con tiempo perdido o LTI.

288 mil horas trabajadas sin LTI.

23.3 Millones horas trabajadas desde el inicio del proyecto.



	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15	Oct-15	Nov-15	Dec-15
Hours Worked	660,826	743,160	685,466	709,215	821,302	862,152	907,079	931,011	969,349	968,642	1,032,605	1,117,435
LTI	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1
LTIFR	0.20	0.20	0.19	0.19	0.13	0.15	0.12	0.07	0.04	0.02	0.02	0.04